

Horizontale, normalansaugende Kreiselpumpe

mit Gleitringdichtung in Blockbauweise

HMS-Serie

Werkstoffe:	wahlweise PP, PVDF und Edelstahl A4
Gehäusedichtung:	wahlweise FKM, FFKM, EPDM und FEP
Gleitringdichtung:	wahlweise SiC-SiC-FKM-Hastelloy C4 Feder und SiC- SiC-EPDM-Hastelloy C4 Feder
Schrauben:	Edelstahl A4
Motorflansch:	Edelstahl A4

Einige der typischen Einsatzfälle:

Produktion von Halbleitern und Solarzellen, **Gas- und Abluftwäscher**, Filtrierung von Flüssigkeiten, **Einsatz in Beschichtungsanlagen**, Betrieb von Wasseraufbereitungsanlagen, **Spülanwendungen**, Anlagen für Leiterplattenbearbeitung, **Galvanotechnische Anlagen**, allgemeine Misch- und Umwälzaufgaben, **Redox-Flow Anwendungen**, Desinfektionsanlagen, **Fördern von toxischen Flüssigkeiten**.



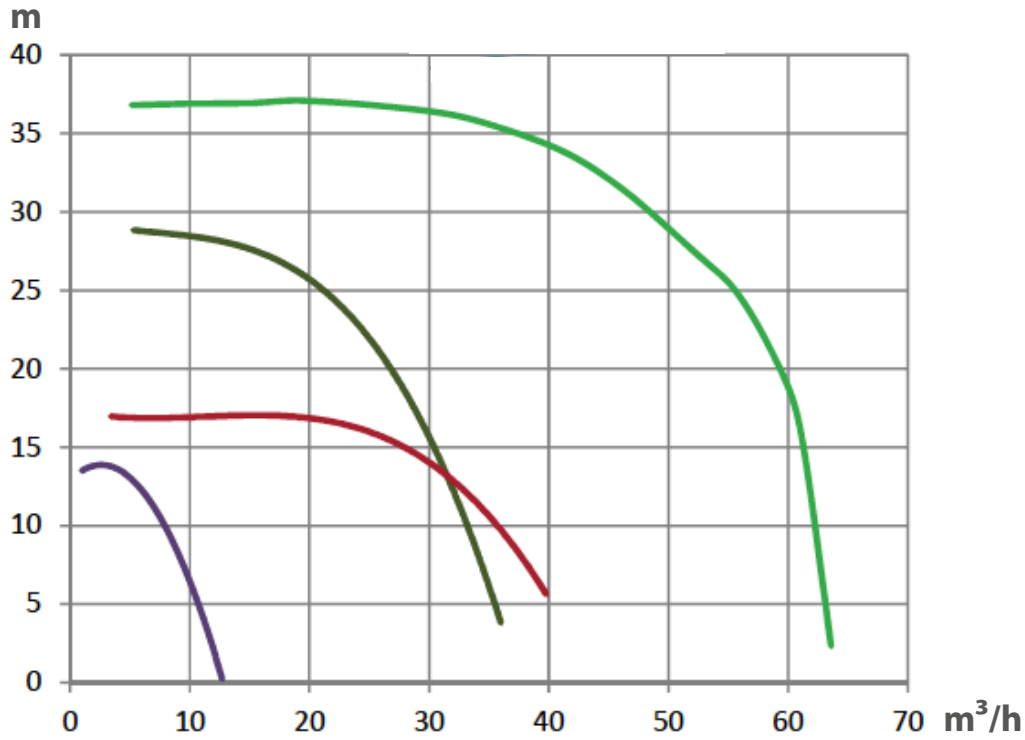
Typ:	Motorleistung:	Gewicht:	Anschlüsse:	Fördermenge:	Förderhöhe:
HMS-13-14	0,37 bis 0,55kW	13 bis 15kg	Saugseite: DN32 Druckseite: DN25	max. 13m ³ /h	max. 14m
HMS-40-17	2,2 bis 3kW	30 bis 36kg	Saugseite: DN50 Druckseite: DN40	max. 40m ³ /h	max. 17m
HMS-35-30	3kW	38kg	Saugseite: DN50 Druckseite: DN40	max. 35m ³ /h	max. 30m
HMS-64-37	5,5 bis 15kW	75 bis 121kg	Saugseite: DN65 Druckseite: DN50	max. 64m ³ /h	max. 37m



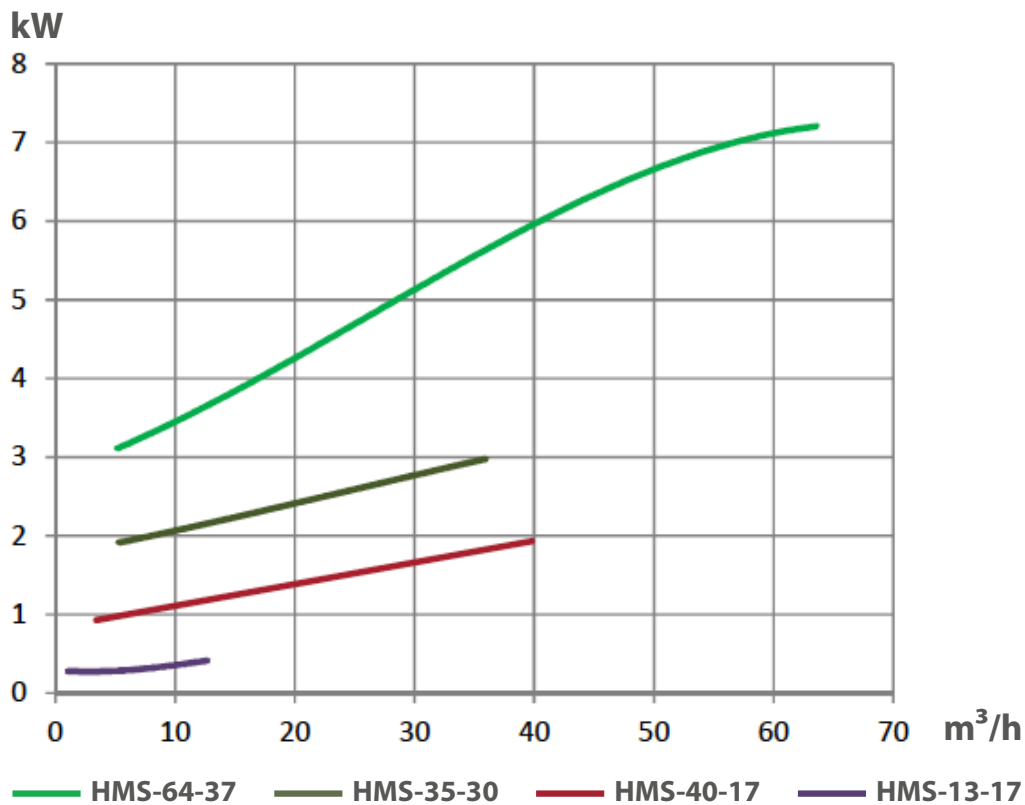
Konstruiert mit Liebe zum Detail!



Förderhöhe



Wellen-Leistung



NEES Gleitringdichtungspumpen sind universell einsetzbar. Unser „Allrounder“ kommt gerne zum Einsatz, wenn chemisch aggressive oder korrosive Medien und Abwässer zuverlässig und sicher gefördert werden sollen.

Ständig **wachsende Ansprüche** an die Pumpen, die Erwartung an eine **hohe Laufzeit**, Steigerung der **Energieeffizienz**, sowie höchste **Produktsicherheit** treiben uns ständig an, die bestehenden Standards zu verbessern und neu zu definieren. 100% Produktsicherheit für Mensch und Anlage

lautet unser kleinster Kompromiss in der durchdachten Konstruktion unserer Pumpen. Die horizontale NEES Gleitringdichtungspumpe in kompakter Blockbauweise der Baureihe **HMS** ist auf Grund ihrer innovativen und praxisbewährten Konstruktion sehr energieeffizient, robust und vielseitig einsetzbar. Vibrationsarmer Betrieb, Unempfindlichkeit gegen Feststoffpartikel und sehr geringe Druckverluste zeichnen diese Pumpe aus. Die Förderung ist auch mit metallischen Feststoffpartikeln möglich.

Optional lieferbar:

- Sonderanschlüsse
- Frequenzumrichter montiert & vorkonfiguriert
- FDA konforme Werkstoffe
- EX-geschützte Ausführung
- Sonderkonstruktionen möglich
- Beratung für Einbindungen in Automatisierungslösungen

Eigenschaften

- **Wartungsarm durch nahezu verschleißfreie Gleitringdichtung**
- **Förderung metallischer Partikel möglich**
- **Montagefreundlich**
- **Kompakte Bauweise (grundflächenoptimiert)**
- **Wirkungsgrad optimiert bis zu 63%**
- **Motoren für korrosive Umgebung optimiert**
- **Motoren für Frequenzumrichter-Betrieb vorbereitet**
- **Pumpen bis DN50 wahlweise mit Gewinde & Flanschanschluss**
- **Ab DN50 mit Flanschanschluss**
- **100% Prüfung mit Prüfprotokoll**

Motoren

- Energieeffizienzklasse:** IE3
- Leistungsbereich:** 0,37 bis 15kW
- Schutzgrad:** IP55 (Standard), weitere auf Anfrage
- Überwachung:** Kaltleiterkette
- Motorwelle:** Edelstahl
- Verschraubungen:** Edelstahl
- weitere Ausführungen:** UL/CSA/ ATEX optimiert für Kompakt frequenzumrichter

Gerne beraten wir Sie



NEES Pumpen GmbH
Gritznerstraße 9
76227 Karlsruhe

Fon +49 721 75 6936 56
Fax +49 721 75 69 36 57
info@nees-pumpen.de